

**SPECYFIKACJA TECHNICZNA
WYKONANIA I ODBIORU ROBÓT**

ST.02.03

CPV 45233250-6

NAWIERZCHNIA SYNTETYCZNA

1. WSTĘP

1.1 Przedmiot ST

Przedmiotem niniejszej specyfikacji technicznej (ST) są wymagania dotyczące wykonania i odbioru robót związanych z wykonywaniem nawierzchni poliuretanowej przy budowie przyszkolnego placu zabaw według założeń programu Rządowego „Radosna Szkoła” w Janowie.

1.2 Zakres stosowania ST

Specyfikacja techniczna (ST) stosowana jest jako dokument przetargowy i kontraktowy przy zlecaniu i realizacji robót na drogach krajowych i wojewódzkich.

1.3 Zakres robót objętych ST

Ustalenia zawarte w niniejszej specyfikacji dotyczą zasad prowadzenia robót związanych z wykonywaniem nawierzchni poliuretanowej placu zabaw w/g wytycznych dokumentacji projektowej oraz Rządowego programu „Radosna Szkoła”.

1.4 Ogólne wymagania dotyczące robót

Ogólne wymagania dotyczące robót podano w ST 00.00.00 „Wymagania ogólne” pkt 1.5.

2. MATERIAŁY

2.1. Ogólne wymagania dotyczące materiałów

Ogólne wymagania dotyczące materiałów, ich pozyskiwania i składowania, podano w ST 00.00.00 „Wymagania ogólne” pkt 2.

2.2. Materiały do nawierzchni poliuretanow

Wszelkie materiały użyte do produkcji nawierzchni oraz same nawierzchnie posiadają wymagane atesty PZH i ITB .

Nawierzchnię otrzymuje się jednowarstwowo, przez ułożenie na odpowiednio przygotowanym podłożu warstwy granulatu EPDM zespolonego lepiszczem poliuretanowym. Warstwą odpowiadającą za bezpieczny upadek jest warstwa granulatu której grubość ma zabezpieczać przed upadkiem z wysokości maksymalnej 1,50 m, np. ELTAN Play gr. 45mm.

Kolorystyka nawierzchni:

- nawierzchnia w strefach ochronnych urządzeń – kolor pomarańczowy – paleta barw PANTONE: 152 C; RAL: 2011 Tieforange
- nawierzchnia ścieżki w obrębie placu zabaw – kolor niebieski – paleta barw PANTONE: 540 C; RAL: 5003 Saphirblau

3. SPRZĘT

Ogólne wymagania dotyczące sprzętu podano w OST „Wymagania ogólne”.

Montaż odbywa się poprzez nakładanie nawierzchni za pomocą specjalistycznych urządzeń lub ręcznie. Wykonywanie nawierzchni poliuretanowych wymaga dużego doświadczenia i obwarowane jest ścisłym rygorem technologicznym, dlatego też producent autoryzuje tylko tych wykonawców, którzy spełniają odpowiednie warunki oraz wykazują się należyłą starannością i przestrzeganiem rygorów jakościowych.

Należy używać najlepszych urządzeń do instalacji nawierzchni poliuretanowych. Daje to gwarancję profesjonalnego montażu i pewność, że efekt finalny w 100% oddaje założenia technologii producenta nawierzchni.

4. TRANSPORT

4.1. Ogólne wymagania dotyczące transportu

Ogólne wymagania dotyczące transportu podano w ST 00.00.00 „Wymagania ogólne” pkt 4.

4.2. Transport granulatu

Granulat można przewozić dowolnymi środkami transportu w warunkach zabezpieczających je przed zanieczyszczeniem i rozsegregowaniem, nadmiernym wysuszeniem i zawilgoceniem.

5. WYKONANIE ROBÓT

5.1. Ogólne zasady wykonania robót

Ogólne zasady wykonania robót podano w OST D-M-00.00.00 „Wymagania ogólne” pkt 5.

5.2. Przygotowanie podłoża

Podłoże stanowi przepuszczalna podbudowa z kruszyw i warstw odsączających.

Konstrukcja podłożai:

- | | |
|--|---------|
| • warstwa wyrównawcza – kliniec (5 - 20 mm) | 5,0 cm |
| • kruszywo łamane (32- 64 mm) | 15,0 cm |
| • warstwa odsączająca – piasek | 10,0 cm |

5.3. Przygotowanie podłoża

- Karta techniczna oferowanej nawierzchni potwierdzona przez jej producenta.

- Atest PZH dla ofiarowanej nawierzchni.
- Autoryzacja producenta nawierzchni poliuretanowej, wystawiona dla wykonawcy na realizowaną

5.4. Utrzymanie nawierzchni syntetycznej

Komponenty używane do wykonywania nawierzchni EPDM poza wysoką elastycznością odznaczają się również bardzo wysoką odpornością na zużycie. Oznacza to, że nawet po kilku latach intensywnej eksploatacji nawierzchnia zachowuje swoje najlepsze cechy. Duża elastyczność czyni ją również odporną na celowe zniszczenie (wandalizm), dzięki czemu można ją stosować w obiektach ogólnodostępnych i niestrzeżonych. Wszystkie wymienione własności powodują, że nawierzchnie z rodziny poliuretanowych nie wymagają praktycznie żadnych (poza normalnym zachowaniem czystości) zabiegów konserwacyjnych, dzięki czemu koszty ich utrzymania są minimalne. Zaleca się czyszczenie wodą z użyciem myjki ciśnieniowej.

6. KONTROLA JAKOŚCI ROBÓT

Ogólne zasady kontroli jakości robót podano w ST 00.00. „Wymagania ogólne”

7. OBMIAR ROBÓT

Ogólne zasady obmiaru robót podano w ST 00.00. „Wymagania ogólne”

8. ODBIÓR ROBÓT

Ogólne zasady odbioru robót podano w ST 00.00 „Wymagania ogólne”.

Roboty uznaje się za zgodne z dokumentacją projektową, SST i wymaganiami Inżyniera, jeżeli wszystkie pomiary i badania z zachowaniem tolerancji wg pkt 6 dały wyniki pozytywne.

9. PODSTAWA PŁATNOŚCI

9.1. Ogólne dotyczące podstawy płatności

Ogólne ustalenia dotyczące podstawy płatności podano w ST 00.00.00 „Wymagania ogólne” pkt 9.

9.2. Cena jednostki obmiarowej

Cena wykonania 1 m² nawierzchni poliuretanowej obejmuje:

- prace pomiarowe i roboty przygotowawcze,
- oznakowanie robót,
- przygotowanie odpowiednich warstw podbudowy w zależności od przepuszczalności
- dostarczenie materiałów,
- mieszanie komponentów, układanie maty, natrysk
- przeprowadzenie pomiarów i badań laboratoryjnych, wymaganych w specyfikacji technicznej.

10. Normy i dokumenty związane

- Atesty PZH
- Instrukcje producentów
- Norma PN/EN 1177 – nawierzchnie placów zabaw amortyzujące upadki